

Düker



REX-Fleischereimaschinen



Hydrokutter 65 N und 100 N · DBP 2355 192
auch mit Dieselantrieb

Der REX-Hydrokutter aus dem Hause DÜKER: Viel Leistung durch Hydraulik.

Der REX-Hydrokutter von DÜKER mit dem Deutschen Bundes-Patent Nr. 23 55 192 war der erste Kutter mit **stufenlos** regelbarer Messerwellengeschwindigkeit auf dem Markt. Eine Idee, die sich durchgesetzt hat.

Damit hat auch beim Kutter die Hydraulik Eingang gefunden, die heute in der modernen Technik nicht mehr wegzudenken ist.

Diese robuste Hydraulik schafft die Voraussetzungen für viele Vorteile und völlig neue Arbeitsmöglichkeiten:

- **Stufenlos** einstellbare vorwärtslaufende Messerwellengeschwindigkeit je nach Maschinentype bis 5000 Umdrehungen pro Minute, unabhängig von der Schüsselumdrehung.
- **Stufenlos** einstellbare rückwärtslaufende Messerwellengeschwindigkeit bis 500 Umdrehungen pro Minute.
- Drei verschiedene Schüsselgeschwindigkeiten.



- Trotz seiner enormen Arbeitsleistung hat dieser Kutter günstige Stromanschlußwerte und kann auch mit einem Dieselmotor angetrieben werden.

Mehr darüber auf der Rückseite dieses Prospektes.

Der auch vom Design ganz auf die Praxis abgestimmte Kutter hat glatte hygienische Außenflächen aus NIROSTA-Material. Diese werden standardmäßig in marmorierter Ausführung geliefert.

Der elektrische Schützenkasten ist in der Maschine integriert. Der Kutter ist einfach und leicht sauber zu halten.



Die Bedienung ist durch Drucktaster-schaltung und elektronische Drehzahlverstellung mit Drehknopf denkbar einfach.

Eine reichhaltige Ausstattung gehört zum serienmäßigen Lieferumfang:

Schützensteuerung mit Motorschutz
Digitalanzeige für Temperatur, Schüsselumdrehung und Messerwellendrehzahl
Elektrische Messerwellenbremse
Schürzenschutz in NIROSTA
Lärmschutzdeckel
Schwingmetallfüße
gesicherter 3er Messerkopf
Auf Wunsch wird geliefert:
Auswerfer, NIROSTA-Kutterschüssel
gesicherter 4er und 6er Messerkopf.
REX-Fleischereimaschinen tragen den Prüfstempel der Berufsgenossenschaft.
Der zuverlässige REX-Kundendienst mit eigenem geschulten Fachpersonal und ein dichtes Netz von Vertragswerkstätten und Händlern steht im Bedarfsfall für alle Wünsche der Kunden bereit.



Der REX-Hydrokutter aus dem Hause DÜKER: Kuttertechnik die begeistert, für universellen Einsatz.

Eine technische Sensation: Der **stufenlos** regelbare Antrieb der Messerwelle bringt eine perfekte progressive Schneidleistung mit Schneiden und Mischen in bisher nicht bekannten Dimensionen. Das Verarbeiten unterschiedlichster Qualitätsstufen und schwierigster Grundmaterialien zu Spitzenprodukten ist endlich problemlos geworden. Überzeugende Vorteile sprechen für das Hydro-Prinzip mit den kostensparenden Anschlußwerten.

Brühwurst



Mischen mit dem REX-Hydrokutter:

Der universelle Einsatz des Hydrokutters ersetzt zum Beispiel eine Mengmaschine. Er mischt noch besser, weil durch weniger Reibung und Drücken ein noch besseres und



Der Fleischeinlage wird Grundbrät zugesetzt.

Man kann zum Beispiel:

- Mit höchster Drehzahl feinst zerkleinern
- Im breiten Bereich niedrigerer Drehzahlen besser emulgieren
- Mischen und Schneiden oder nur Mischen
- Das Brät entlüften

Jeder Fachmann kann jetzt ganz nach eigenen individuellen Gesichtspunkten »sein« Verfahren beim Kuttern anwenden.

Kochwurst



klareres Schnittbild erhalten bleibt. So können auf rationelle Art die verschiedensten Wurstsorten mit einer Maschine hergestellt werden: zum Beispiel grobe



Noch einigen Umdrehungen ist das Brät und die Fleischeinlage gründlich vermengt.

Er selbst bestimmt wie schnell oder wie langsam die Messer laufen. Die Hydraulik macht dies möglich.

Die Brätführungsleiste im Deckel sorgt für schonende Verarbeitung des Fleischgutes – ohne Stau- und Erwärmung. Ganz gleich, ob Brüh-, Koch- oder Rohwurst hergestellt wird, mit dem REX-Hydrokutter erzielt man ohne Umstellung an der Maschine gleichbleibend eine hervorragende Qualität.

Rohwurst



Bratwurst, Krakauer, Jagdwurst, Bierwurst, Rohpolnische und Bierschinken. Auch die Vorbehandlung des Einlagematerials (Poltern) für Bierschinken, Jagdwurst, Krakauer usw. ist auf dem Hydrokutter ausgezeichnet möglich.

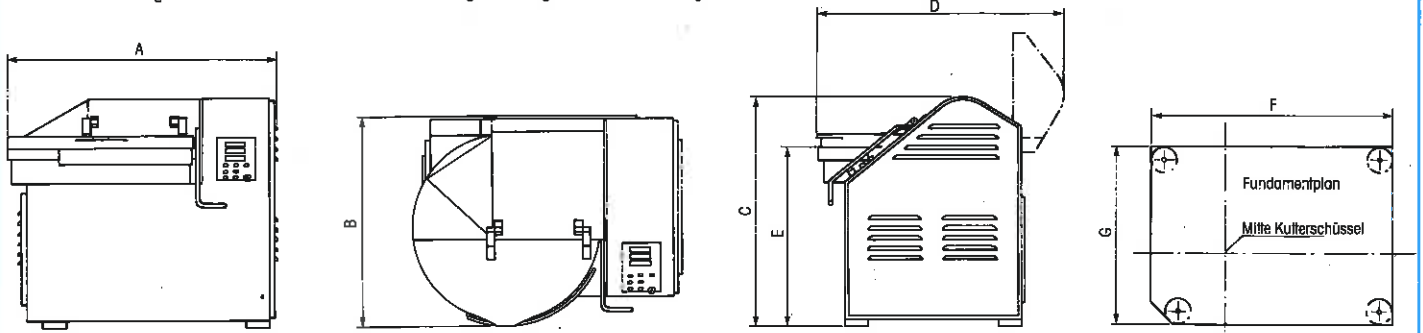


Verschiedene Wurstsorten, die mit dem Hydrokutter hergestellt wurden.

Technische Daten

Type	Kutterschüssel- Inhalt Ltr.	Haupt- Motor kW	Kutterschüssel- Motor kW	Absicherung Insg. 380V Ampere	A	B	Maße			F	G	Öl- Inhalt ca. l	Gewicht ca. kg
					mm	mm	C	D	E	mm	mm		
Hydro 65 N	65	15	0,9/1, 1/1,5	60	1395	1050	1155	1380	905	1220	896	25	1460
Hydro 65 SN	65	20	0,9/1, 1/1,5	63	1395	1050	1155	1380	905	1220	896	25	1470
Hydro 65 SVN	65	25	0,9/1, 1/1,5	63	1395	1050	1155	1380	905	1220	896	25	1470
Hydro 100 N	100	25	0,9/1, 1/1,5	63	1540	1200	1205	1600	923	1302	914	25	1680
Hydro 100 SN	100	35	0,9/1, 1/1,5	80	1540	1200	1205	1600	923	1302	914	25	1700

Die Maß- und Gewichtsangaben beziehen sich auf den Kutter ohne Entlüftungseinrichtung. Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.



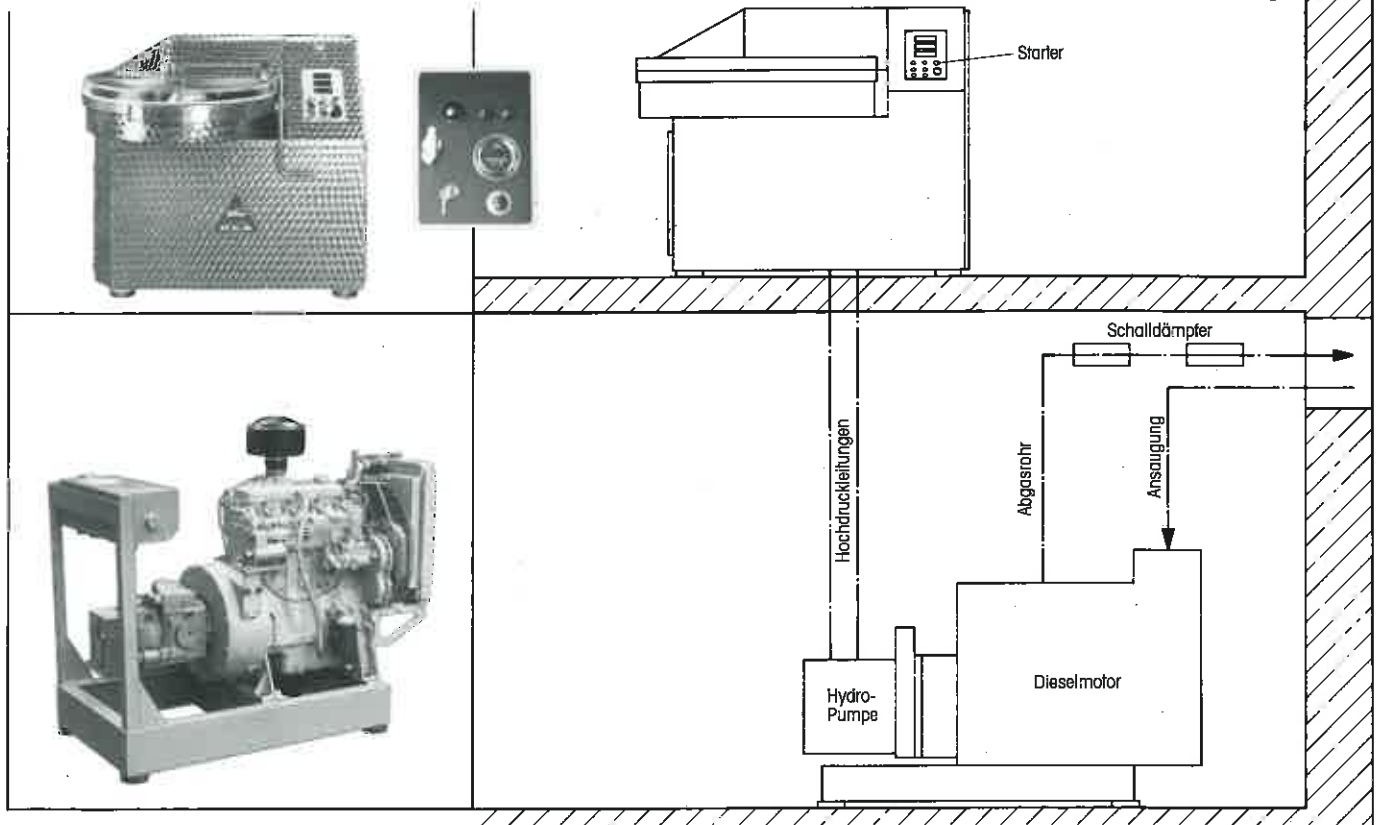
Der REX-Hydrokutter aus dem Hause DÜKER: Mit Diesel-Antrieb noch wirtschaftlicher.

Nicht selten scheitert die Anschaffung eines neuen leistungsfähigen Kutters an der Stromversorgung eines Betriebes. Bei solchen Problemen hilft die Anschaffung eines Diesel-Hydrokutters. Ein stationärer 4 oder 6 Zylinder-Dieselmotor übernimmt den Antrieb der Messerwelle vom Hydrokutter.

Dieses bereits bewährte System bringt folgende Vorteile:

- Absolute Unabhängigkeit beim stärksten Stromverbraucher, dem Kuttermotor.
- Der Hausanschluß muß nicht verstärkt werden, um modernste Kuttertechnik einzusetzen.
- Das Problem »teurer Spitzenstrom« ist gelöst.
- Die Betriebskosten werden um ein Vielfaches gesenkt.
- Der Dieselmotor kann gleichzeitig mit einem Notstromaggregat gekoppelt werden.

Nähere Einzelheiten erteilt unsere Kundenberatung.



Düker



Eisenwerke
Fried. Wilh. Düker GmbH & Co. KG
Abt. REX-Fleischereimaschinen
8752 Laufach · Telefon (06093) 87-265
Telex 4 188 853 edla · Telefax (06093) 87-246

Beratung und Verkauf

REX-Fleischereimaschinen